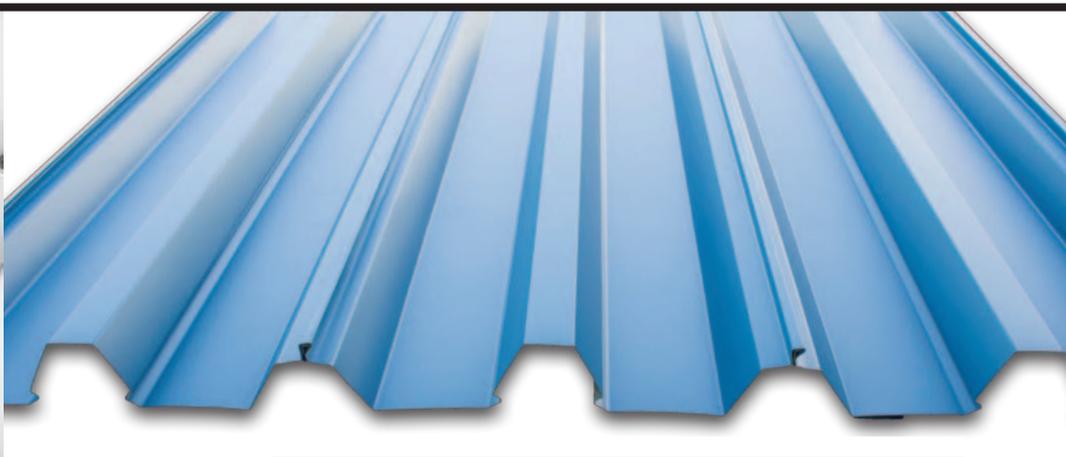


HIRASHIMA



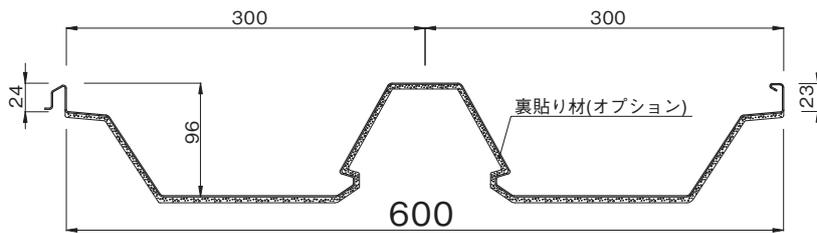
ヒラシマ・ルーフ
HRK90



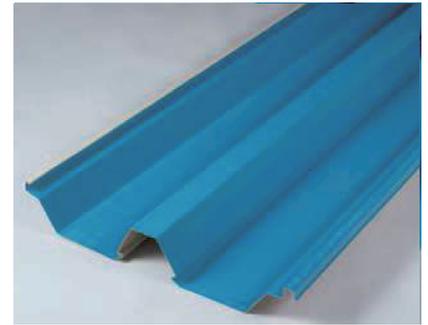
株式会社 **平島**

HIRASHIMA

断面形状



最短成型寸法 (L)=2,000mm



断面性能

板厚 mm	単位重量		正 圧		負 圧	
			断面2次モーメント	断面系数	断面2次モーメント	断面系数
	kg/m	kg/m ²	I _x (cm ⁴ /m)	Z _x (cm ³ /m)	I _x (cm ⁴ /m)	Z _x (cm ³ /m)
0.6	4.49	7.48	118	20.4	97	16.8
0.8	5.92	9.87	159	27.3	130	22.4
1.0	7.36	12.27	199	34.2	164	28.3

●断面性能：断面性能はJISA6514曲げ耐力試験に基づいて算出した参考値です。
※板厚1.0mmは受注生産です。納期を確認して下さい。

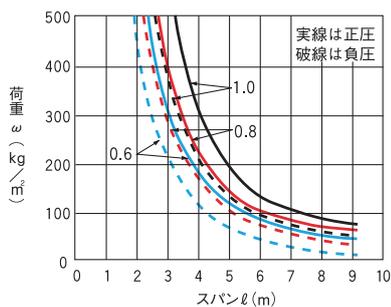
設計参考仕様

品名 <品番>	ヒラシマ・ルーフ90 <HRK90>	
本体働き幅	600mm	
板厚	0.6mm・0.8mm・1.0mm	
原板幅	914mm	
使用材料	ガルバリウム鋼板各種	
勾配	3/100以上	
最短成型寸法	2,000mm	
裏貼り材 (オプション)	ポリエチレンフォーム等	4mm・6mm
	フネンエース等	4mm・6mm
	ガラス繊維系	5mm

許容スパン

連続梁

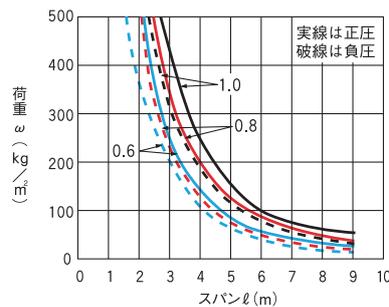
$$\delta = \pm \frac{3\omega l^4}{384EI} \quad \sigma = \frac{\omega l^2}{10Z}$$



$$\sigma = \frac{M}{Z} \leq 1400 \text{kg/cm}^2 \quad \delta \leq \frac{l}{300}$$

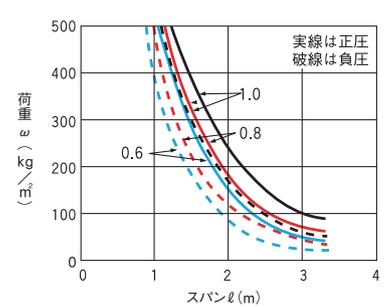
単純梁

$$\delta = \pm \frac{5\omega l^4}{384EI} \quad \sigma = \frac{\omega l^2}{8Z}$$



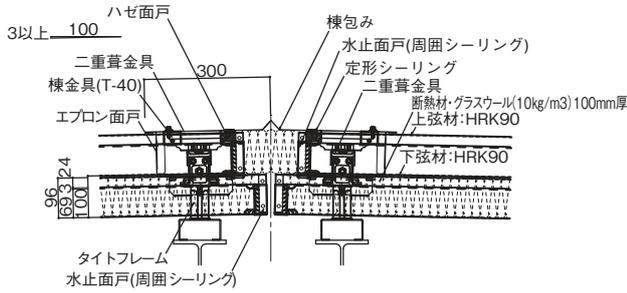
片持梁

$$\delta = \pm \frac{\omega l^4}{8EI} \quad \sigma = \frac{\omega l^2}{2Z}$$

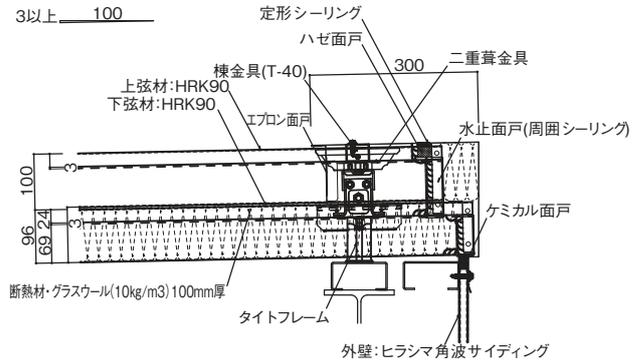


標準納め図(二重葺断熱工法) ※屋根30分耐火構造認定はありません。

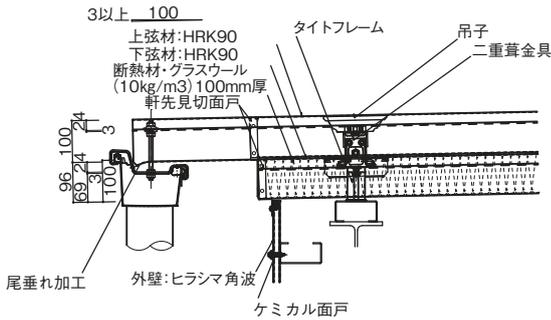
■棟部



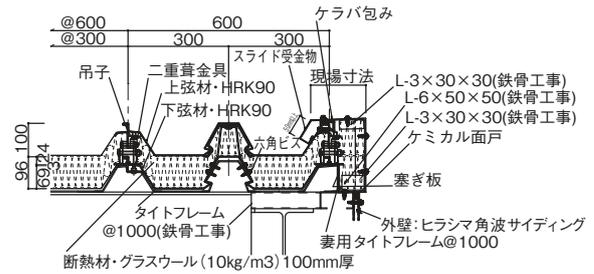
■片棟部



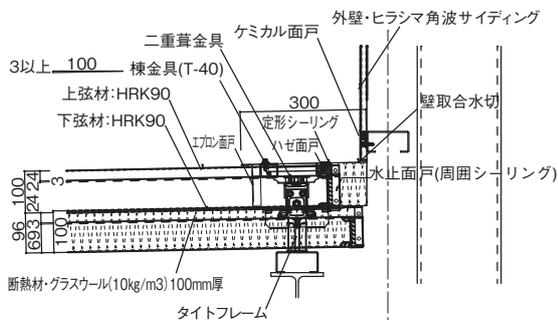
■軒先部



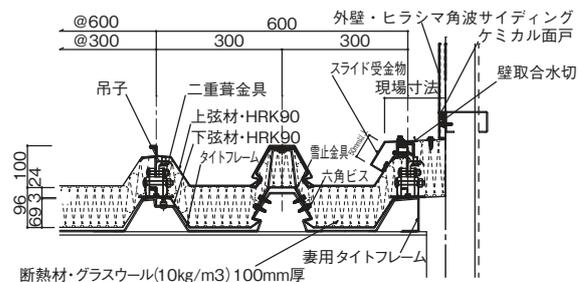
■ケラバ部



■壁側取合(水上部)

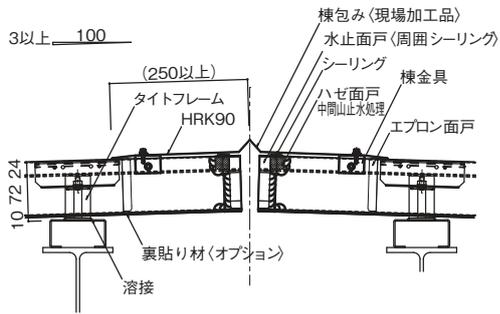


■壁側取合(妻部)



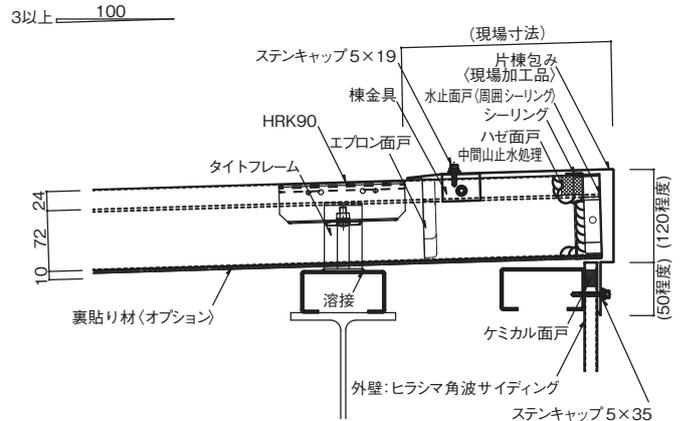
標準納め図

棟部



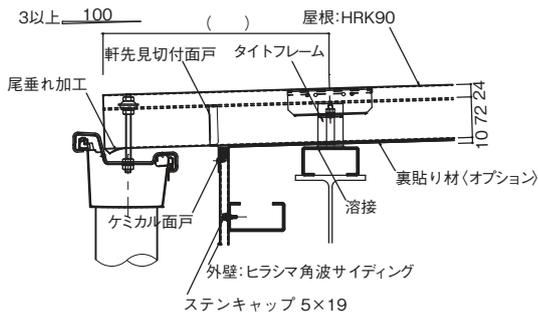
※()内は、設計寸法とする。

片棟部



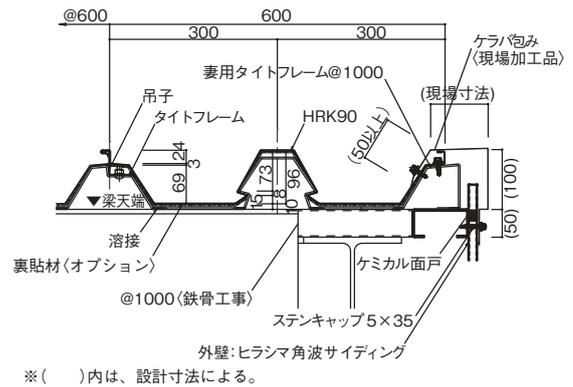
※()内は、設計寸法とする。

軒先部



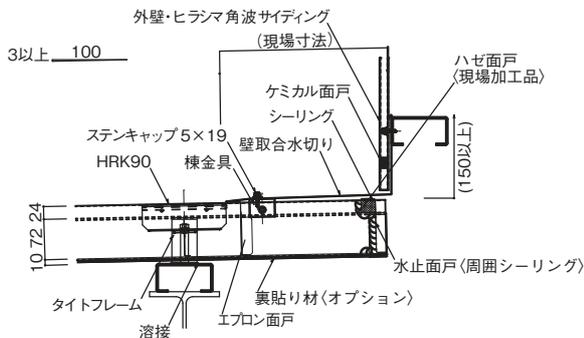
※()内は、設計寸法による。

ケラバ部



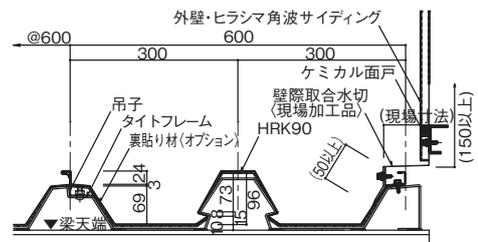
※()内は、設計寸法による。

壁側取合(水上部)



※()内は、設計寸法とする。

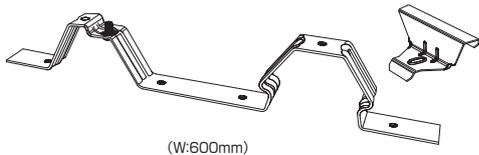
壁側取合(妻部)



※()内は、設計寸法とする。

部材

タイトフレーム

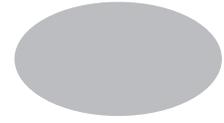


(W:600mm)

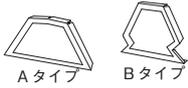
妻用フレーム



改修フレーム



軒先面戸



(W:300mm)

軒先見切面戸



(W:600mm)

換気面戸



(W:500mm)

換気見切面戸



(W:600mm)

エプロン



(W:300mm)

水止面戸



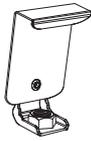
(W:300mm)

化粧フレーム



(W:600mm)

インサート付き
桶吊り金具



ハゼつかみ金具



屋根上取付金具



棟金具



現場成型仕様

成型機重量	10,000kg
成型機長さ	11,600mm
成型機幅	1,450mm
製品出口高さ	550mm

■要点

- 電源(発電機)
3相交流200V 50A以上
- 各スペースの確保
成型機・材料・製品
クレーン(成型機・材料設置用、荷揚げ用)等

